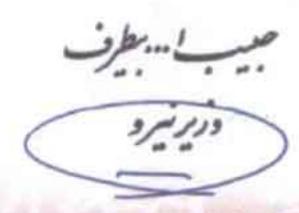
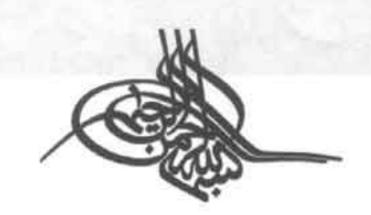


جنابة قاى دئيس مرتضى توجه دُرِها ل مِرْمَ شَرِكَ مِيراب اكنون كه درارزيا بي خيت جبنوارة بأيي كين ندگان تجبيرات خدما صنعت برق و ابفا جز شركت في ي رزر قرار گرفت لميد، اير اي خ تقدير بشاتفت يم مي كردد . اميد دارد درسوات آتى باب كارشيتر شا برموقعيت كي دورافزون جنابعالى و مجكاران صنعت برق آربف دركورمان باشيم.





# فهرست مطالب

شرکت میراب را بهتر بشناسیم	
اخبار شركت ميراب	۲
آشنایی با عملگرهای برقی Auma (قسمت ششم)	٣
نمایندگیهای شرکت میراب در استانها	۵
شركت ميراب و EFQM	۶
مدیریت استراتژیک در سازمان	٩
شير شكستگى لوله	17
طرح أبرساني به كاشان	١٣
جدول و سرگرمی	18

# فصلنامه پيام ميراب

صاحب امتیاز و مدیر مسوول: مهندس مرتضی توجه

مدير اجرايي: مهندس مسلم نيكزاد

نشانی: تهران، صندوق پستی ۴۸۷-۱۳۴۴۵ تلفن: ۴۴۵۲۵۶۵۰ «۸ خط» نمابر:۴۴۵۲۵۶۵۸

صدای مشتری:۴۴۵۲۵۶۶۰

www.mirab.net

E-mail:mirab@mirab.net

چاپ و صحافی: سازمان چاپ و انتشارات وزارت فرهنگ و ارشاد اسلامی

جهت دریافت پیام میراب به صورت رایگان تقاضا می شود، فرم ذیل را کامل و خوانا تکمیل نموده و به صندوق پستی تهران ۴۸۷-۱۳۴۴۵ ارسال فرمایید.

# لطفاً پیام میراب را به صورت مجانی جهت اینجانب ارسال دارید. نام و نام خانوادگی: شغل: شرکت: آدرس کامل: تلفن: مامناء مامناء

# **گزارش**نمایشگاه مشهد

تهیه و تنظیم :مهندس روزبه نورالهی

امروزه شرکت در نمایشگاه ها خصوصاً نمایشگاه های تخصصی یکی از بهترین و برترین شیوه های تبلیغ درسطح دنیا به شمار می رود حضور فعال تولید کنندگان، فروشندگان ومتخصصان دراین نمایشگاه ها فضایی مناسب جهت تبلیغات و رقابت سالم را در بالا بردن سطح علمی کارشناسان و بازدید کنندگان سبب می شود. فروشندگان چدن (نماینده شرکت میراب در استان خراسان) به مدیریت آقای حسین صادقی نیز در همین راستا و برای رسیدن به اهداف فوق به نمایندگی از طرف شرکت میراب در اولین نمایشگاه تخصصی صنعت آب و منابع طبیعی استان خراسان فراسان فراسان خراسان فراسان خراسان فراسان خراسان فراسان خراسان فراسان فراسان فراسان خراسان فراسان فروش به نمود.

این فروشگاه با اختصاص فضایی بیشاز ۹۰متر مربع به محصولات تولیدی شرکت میراب در بخش میانی یکی از سالن های نمایشگاه مشهد و با بهنمایش گذاشتن شیرهیدرولیک ۱۲۰۰، فضایی ایجاد کرده بود که باعث جلب توجه اکثر بازدیدکنندگان می شد. همچنین فروشگاه چدن ضرورتاً اقدام به برگزاری دوسمینار آموزشی جهت کارشناسان صنعت آب و فاضلاب و یک کارگاه أموزشي جهت ارتقاء اطلاعات علمي تكنسين هاي شركت آب و فاضلاب و نیروگاهها نمود که دراین خصوص با دعوت از مدیران و مهندسان شرکت میراب (آقایان مهندس حقدوست، مهندس رزاقی، مهندس نیکزاد و صادق زاده) این سمینارها بهنحوه احسن برگزار گردید. همچنین حضور آنها در غرفه باعث ایجاد فضای علمی خوبی شده بود که تأثیر مثبتی در اذهان متخصصان و بازدیدکنندگان جهت معرفی هرچه بهتر محصولات شرکت میراب داشت. یکی دیگر از سیاستهای فروشگاه چدن در نمایشگاه ذکر شده ارایهٔ فرمهایی به بازدیدکنندگان بود که خواسته شد آن را به طور دقیق پر کرده تا بعداً این فروشگاه بتواند با ارسال کاتالوگ و در بقیه موارد با پیگیری و ارایه راه کار جهت حل مسایل فنی آنها، رابطه کاری و علمی قوی تر را با مشتریان خود برقرار کند. در پایان از طرف مدیریت فروشگاه چدن جناب آقای صادقی و بقیه دست اندر کاران این فروشگاه از شرکت محترم میراب خصوصاً آقایان مهندس حقدوست، مهندس رزاقی و مهندس نیکزاد و آقای

صادق زاده که قبول زحمت فرموده و با تمام ترافیک کاری در این

نمایشگاه حضور داشتند کمال سپاس و تشکر را دارم.

مهندس ضیاءالدین ایزدخواهی مدیر امور بازرگانی

# خبسرار شرکن مبیراب

# شرکتهایمحترم آبمنطقهای و آب وفاضلاب

هماکنون باگذشت دودهه از سابقه شرکت میراب در صنعت شیرسازی و خدمات صورت گرفته در مورد تولید و عرضه انواع شیر آلات صنعتی به داخل کشور و صادرات به کشورهای اروپایی و حساسیت بسیار بالای این شرکت در مقوله کیفیت و همچنین خدمات بعد از فروش که از شاخصه های اصلی این مجموعه بوده است لازم می دانیم به استحضار برسانیم از آنجایی که بعضاً دیده شده محصولات شرکت میراب از طریق مزایده از طرف بعضی از سازمان ها و ارگان ها و یا احیاناً با انتصاب به محصولات این شرکت عرضه شده است شرکت میراب متعهد به خدمات بعد از فروش به محصولاتی می باشد که یا مستقیماً از کارخانجات میراب فروش به محصولاتی می باشد که یا مستقیماً از کارخانجات میراب خریداری شده باشد.

لذا توصیه می نماییم جهت اطمینان کامل از اینکه شیرآلات خریداری شده مربوط به این شرکت می باشد علاوه بر رعایت موارد بالا می توانید با ارسال شماره انحصاری هر شیر که بر روی شیرآلات به صورت ریختگی موجود می باشد با این شرکت تأییدیه مجدد اخذ فرمایید.

بدیهی است همه این توصیه ها صرفاً جهت اطمینان از به کارگیری محصولات با کیفیت بوده و امیدوار هستیم دقت هرچه بیشتر از طرف بهرهبرداران ما را در این زمینه کمک نماید.



# آشنایی با عملگرهای برقی Auma

قسمت ششم تهیه و تنظیم: مهندس مسلم نیک زاد

R یا بدون R، در اینجا یک سؤال است.

Mein envies

- Roma Lexikon

AS، SG، SA مخفف نوع (Type)انواع عملگرهای Auma می باشند. اما انواع دیگری نیز با مشخصات ASR،SGR،SAR نیز وجود دارد که از نظر ظاهری باهم تفاوتی ندارند، حال چنانچه به لیست قیمت عملگرهایAuma نگاه کنیم میبینیم که عملگرهای باپسوند R قیمت بالایی دارند و این دلیل اصلی قیمتهای بالامی باشد.

اصولاً شيرهاي صنعتي برای دو منظور به کار گرفته AUMA Verlag میشوند. یکی از موارد کاربرد نوعی از شیرها فقط برای بازو بسته کردن کامل مسیر سیال می باشد، اما کاربرد نوعی دیگر از شیرها به منظور تنظیم جریان سیال یا تنظیم سطح مخزن و یا... می باشد که در مورد اول هدف و منظور کنترل کامل

🔷 سیستمهای کنترل و

سیال و در مورد دوم تنظیم کمیتهای سیال میباشد.

SA / SAR

♦ كنترل سيال توسط عملكرهاي AS،SG،SA

مفهوم از کنترل سیال در اینجا دوحالت باز و بسته کامل ( Close -Open) شیرهای صنعتی می باشد یعنی فقط دو وضعیت برای شیر تعریف می شود (باز یا بسته).

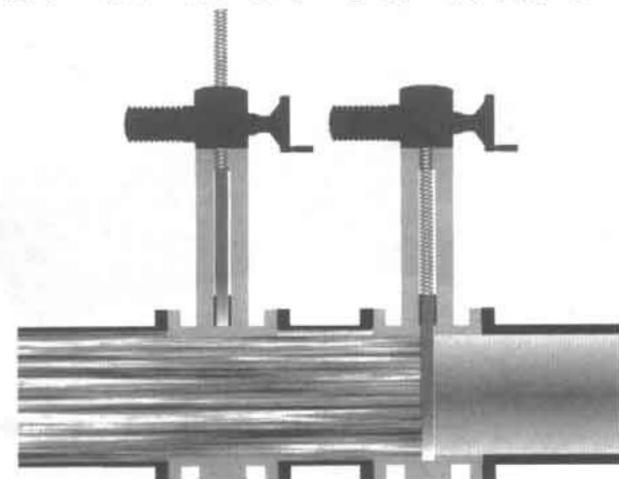
برای مثال شیرهای پروانهای و کشویی چنین کاربردی را دارند، یعنی فقط به منظور باز و بسته نمودن کامل جریان سیال در زمان معینی مورد استفاده

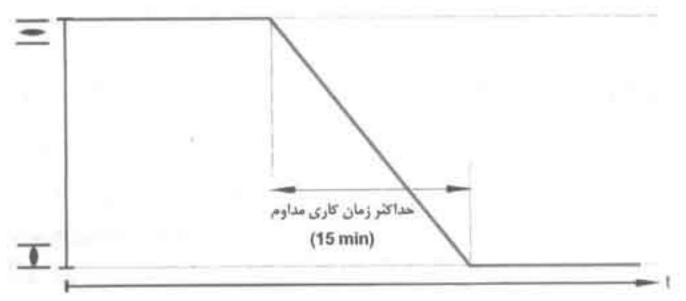
# قرارمی گیرند.

♦ تنظيم سيال با عملگرهاىASR،SGR،SAR در صنایع مختلف برای رسیدن به یک پرسه کاری از نظر تولید، ضروری است مایعات و یا سیالات مورد استفاده، دقیقاً در یک مقدار معین و مشخص در خطوط انتقال توزیع شوند. در چنین شرایطی بهندرت پیش می آید که شیر كاملاً باز يا كاملاً بسته باشد، اغلب شير بين حالات باز و بسته در تغيير است یعنی برای تنظیم یک کمیت از سیال از قبیل فشار - جریان - سطح و ... شیر در پروسه کاری به طور دایم در حال تغییراست واین تغییرات وابسته به افزایش درجه حرارت كاهش فشار - غليظشدن مايع مي باشد. ضمناً اين تغييرات نبايد از یک زمان معین کمتر شود. به عبارت دیگر تنظیمات نباید کمتر از زمانهای تعریف شدهباشد.

# ♦ تعریف کنترل و تنظیم در عملگرهای Auma

در این خصوص دو وضعیت قابل تشخیص میباشد یک حالت تعداد مجاز عمل قطع و وصل و دیگری نوع به کارگیری موتور الکتریکی عملگر می باشد.





● شکل فوق یک شیر کشویی را در دو حالت نشان می دهد. یک حالت کاملاً باز (جریان عبوری حداکثر) و حالت دیگر کاملاً بسته (جریان عبوری صفر)

# ويياهيراب

## ♦ عمل قطع و وصل عملگر به دفعات

کیفیت بالاتری برای به کارگیری به دفعات برخوردار باشد.

در هر مرحله از وصل عملگر بهبرق بهاین معنی است که موتور الکتریکی توسط کوپلینگ و شفت و چرخدنده ها و فنرهای گیربکس به منظور انجام کار مکانیکی و انتقال نیروزیربار مکانیکی می رود که پیامد آن اصولاً استهلاک در قسمت های مختلف می باشد.

همانطور که در بالا ذکر شد، شیرهایی که وظیفه تنظیم یک قسمت از سیال را دارند باید به دفعات باز و بسته شوند، این عمل تا زمانی که تنظیم مورد نظر انجام پذیرد از طریق قطع و وصل یک عملگر برقی صورت می گیرد. این نوع بکارگیری باعث فرسایش بیشتر یک عملگر در مقایسه با یک عملگر در حالت باز و بسته کامل می شود. به عبارت دیگر چنانچه لازم باشد یک عملگر معمولی در چنین شرایطی به کارگرفته شود باید از یک قابلیت و

بدین منظور می توان از عملگر SAR O7.1 با قابلیت تنظیم برای حداکثر ۱۲۰۰ بار در ساعت یا به عبارت دیگر هر ۳ ثانیه یک عمل قطع و وصل انجام شود، استفاده نمود. در صورتی که این امکان برای یک عملگر SARO7.1 شدیداً به حرارت و نوع بار بستگی دارد و عمکرد آن می تواند براساس مقررات حدوداً ۶۰ بار درساعت باشد یعنی هر یک دقیقه یکبار می تواند عمل قطع و وصل انجام شود.



# ♦ نحوه به کارگیری موتور الکتریکی

الکتروموتورهای عملگرهای برقی Auma شبیه به یک الکتروموتور معمولی نیست. الکتروموتوری که در یک تسمه نقاله و یا پله برقی و یا یک پمپ به کار گرفته می شود باید باتوجه به نوع کاربرد طبق مقررات و استاندارد (IEC34-1) تعریف شود که به آن اصطلاحاً نوع به کارگیری S1 می گویند. باتوجه به همین مقررات و استاندارد الکتروموتورهای عملگرهای می گویند. باتوجه به همین مقررات و استاندارد الکتروموتورهای عملگرهای موتورهای حالتهای کنترل و تنظیم تعریف شده و مورد تأیید می باشند. الکترو موتورهای عملگرهای موتورهای عملگرهای معمولی برای حالت کنترل برای زمان های کوتاه و به نام S2 معرفی شده اند. این موتورها اجازه دارند فقط در یک زمان معینی به کار گرفته شوند. به عبارت دیگر پر از به کارگیری زمان معین نیاز به خنک شدن گرفته شوند. به عبارت دیگر پر از به کارگیری زمان معین نیاز به خنک شدن

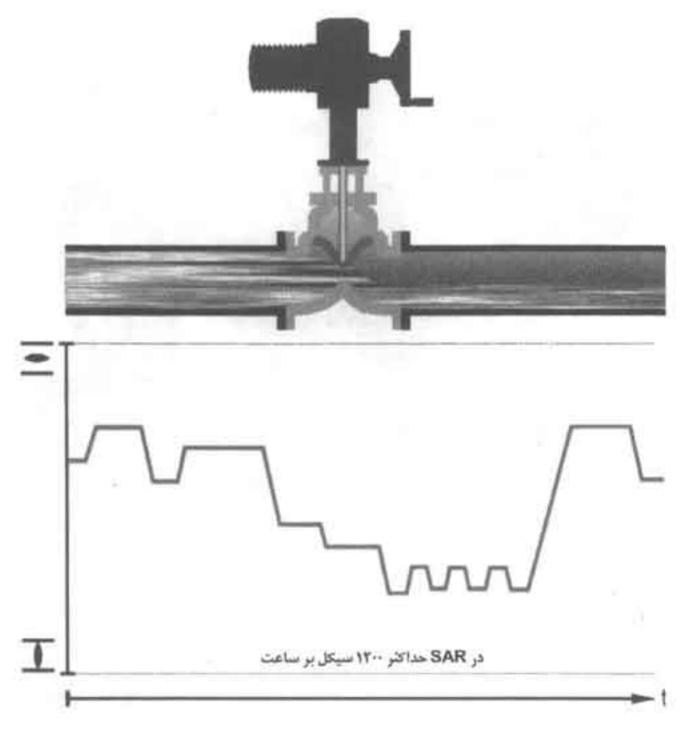
# AS/ASR



دارند. در مورد عملگرهای معمولی Auma برای حالت کنترل حداکثر زمان کارکرد مداوم یک الکتروموتور ۱۵ دقیقهمی باشد از این جهت به آنها S2-15 min می گویند.

در همین راستا در عمل، عملگرهای کنترلی وقتی یکبار شیر را باز و یا بسته می کنند باید مدت زمانی در همان حالت باقی بماند. در عملگرهای تنظیمی برای رسیدن به یک نقطه تنظیم تعریف شده، لازم است چندین مرتبه عمل باز و بسته شدن شیر و یا به عبارت دیگر چندین مرتبه عمل قطع و وصل عملگر انجام شود تا وضعیت مطلوب حاصل شود. این نوع رفتار عملگر را با حرف S4 تعریف می کنند در چنین وضعیتی نیز موتور نیاز به خنک شدن دارد که برای این منظور هم شرایط کاری را برحسب درصد بیان می کنند.

در مورد الکتروموتورهای عملگرهای Auma برای حالت تنظیم در حین کار به صورت S4-25 بیان می شود و مفهوم آن این است که موتور در مجموع مجاز است فقط ۲۵ درصد زمان کار مداوم را مورد استفاده قرار گیرد. برای مثال در محدوده یک ساعت فقط ۱۵ دقیقه می تواند به کارگرفته شود.





# نمایندگی های فروش شرکت میراب در استان ها

اسامی نمایندگان شرکت میراب جهت اطلاع و درصورت لزوم ارجاع کارها و گرفتن خدمات اعلام می گردد.

	تلفن	نمایندگی	نام استان
	-411-4211410	بزمى	آذربایجان شرقی و اردبیل
	-441-LLL44	پارس آب	أذربايجان غربي
	·#11-TTSTSFT	هدایت آب	اصفهان
	77977-01	نیک آب گستر	تهران
	VV544-01-7	آبگین	تهران
	44054.44 6 44.644.1	نهراب گستر	تهران
	+TX1-TTT4951	جهان اتصال	چهارمحال بختیاری
	-011-7707177	چدن	خراسان
	-511-7777944	كارون خوزستان	خوزستان، لرستان و ایلام
	-V11-AT-950T	أبتين صنعت	فارس ، بوشهر ، کهگیلویه و بویراحمد
	۶-۵-۶۸۸۲۳-۱۷۸۰	ايران فلز	کردستان و کرمانشاه
	-141-1211881	أتيه كوير	کرمان و هرمزگان
	•177-777179A	أبزاي شمال	گيلان
	۰۱۷۱-۳۳۵۰-۷۹	میک آب	گلستان
	٠١١١-٢٢٥-٣٣٨	داوودی و پسران	مازتدران
	-111-17881410	تلمبه يمپ هگمتانه	همدان و مرکزی
	۰۲۵۱-۳۳۴۲۲۳۰	ميراث كوثر	قم
	-041-277780-	پارس تکنیک	سیستان و بلوچستان
	-201-724/412	رگبار یزد	يزد

# شركت ميراب و EFQM

تهید و تنظیم: مهندس رضا ملکی

دگرگونیهای نیمه دوم سده بیستم آن قدر گسترده، عظیم و ژرف بود که حتی تصور آن در ابتدای این قرن دور از ذهن انسان بود. برای شناخت این تغییرها و تحول پذیریها که منجر به ظهور دورانها و عصرهای مختلف با نامهای گوناگون تنها در یک نیم قرن شد، فرصت های زیادی جهت بررسی لازم است. لیکن فقط شمردن برخی از نامهای این دوره ها به نحوی خود می تواند گویا و بیانگر مسأله باشد.

عصر هسته ای، عصر هوافضا، عصر میکروالکترونیک، عصر بیوتکنولوژی و ژنتیک، عصر اطلاعات ۱۲،۱۲۱، عصر نانوتکنولوژی و ... هریک، نشانه ای از یک تحول عمیق درپدیده های این دوران و دگرگونی و سیع و ژرف در دانش تحولات اجتماعی و زندگی معاصر دارند. این دگرگونی ها در سازمان های کوچک و بزرگ تأثیرات زیادی برجای گذاشت و سازمان ها جهت بقا و رشد خود نیازمند و چود سیستم های مدیریتی و مدل های ویژهٔ سازمانی بودند.

قضاوت در مورد عملکرد یک سازمان فقط با تکیه بردستاوردهای مالی آن اشتباهی بیش نیست. بلکه وجود یک رویکرد یکپارچه، مناسب و نظامند برای دستیابی به سطحی از عملکرد که سرآمدی تلقی می شود از مشخصه های اساسی یک سازمان است که آن را بین رقبا و همترازان به طور کامل متمایز می سازد.

# «EFQM»معرفی مدل تعالی سازمانی «EFQM» (European Foundation For Quality Management)

«EFQM» یا بنیاد مدیریت کیفیت اروپا در سال ۱۹۸۸ توسط رؤسای چهارده شرکت بزرگ اروپایی و با تأیید کمیسیون اروپا ایجاد گردید. انگیزهاین شبکه ضرورت ایجاد چارچوبی اروپایی برای بهبود کیفیت، در راستای مدل آمریکایی بالدریج و جایزه دمینگ ژاپن بود. این جوایز در بهبود و تغییر کیفیت سازمان هایی که آنها را به کار گرفته بودند، نقش به سزایی داشت.

مدل اروپایی برای تعالی سازمانی که هماکنون مدل EFQM نامیده میشود در سال ۱۹۹۱ به عنوان چارچوبی برای خود ارزیابی سازمانها و

همچنین داوری متقاضیان جایزه کیفیت اروپا مورد استفاده قرار گرفت.

#### ساختار مدل

ساختار مدل برپایه و حوزه اصلی ساختاری و عملکردی سازمان و ارتباطات میان آنها بنا شده است. چهار حوزه، نتایج حاصل از عملکرد سازمان در ارتباط با گروه های ذینفع را نشان می دهد و اهدافی را مشخص می کند که سازمان از طریق انجام فعالیت های خود در پی نیل به آنها است. این حوزه ها عبارتند از:



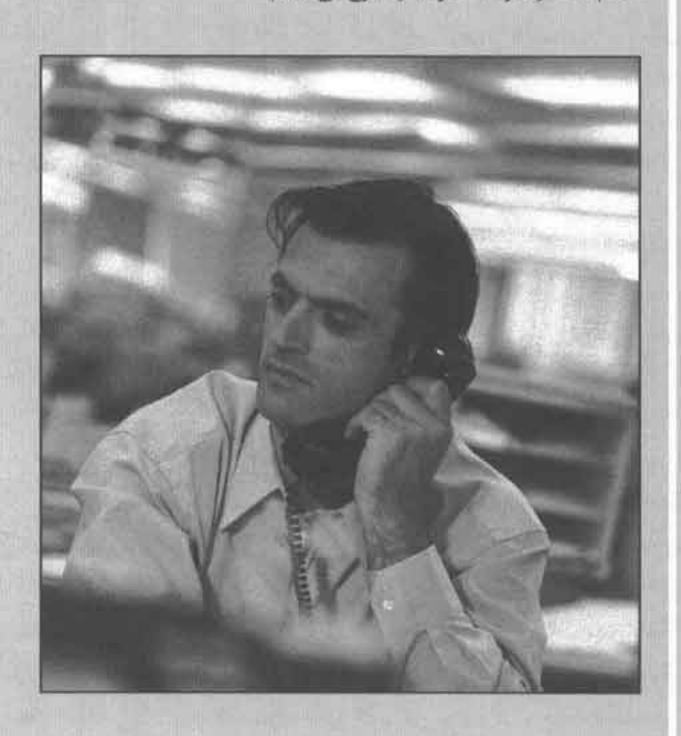
- حوزهنتایج عملکردهای کلیدی.
  - حوزهنتایجبرای مشتری.
  - حوزهنتايجبراي جامعه
  - حوزهنتایج برای کارکنان.

پنچ حوزه دیگر، عوامل ایجاد توانمندی در سازمان را تشکیل می دهد ونوع فعالیت های سازمان و چگونگی انجام آنها را مشخص می سازد.

اين حوزهها عبارتنداز:

- حوزه رهبری و فرهنگ سازمانی.
  - حوزه خط مشی و راهبرد.
    - حوزه منابع انسانی.
  - حوزهمنابع و زنجيره تأمين.
- حوزه فرآیندها، ساختار و سیستمها.

ساختار مدل بر این پیش فرض استوار شده که دستیابی به نتایج مورد انتظار، حاصل فعالیتهای یک سازمان، در رابطه با عملکرد مشتریان، کارکنان و جامعه است و از طریق تحقق رهبری و فرهنگ سازمانی خط مشی و راهبرد، منابع انسانی، سایر منابع (مالی، تجهیزات، مواد و ...) و زنجیرهٔ تأمین آن سازمان امکان پذیر می شود. به بیان دیگر، "نتایج" "حاصل" توانمندسازها" هستند. حال با توجه به ساختار مدل برخی از فعالیتهای انجام شده در شرکت میراب را شرحمی دهیم.



# ⇒ معیارهای عملکرد

- معیار کلیدی: افزایش صادرات، کیفیت برترو سازمان برتر.
- معیار مشترک: رضایت بالای مشتریان و حرکت به سوی وفاداری.

- معیار کارکنان: رضایت کارکنان از کار، افزایش میزان مشارکت آنان و بهرهوری.
- معیار جامعه: محیط زیست پاک،سلامت کار کنان، محیط ایمن،
   رضایت طرف های دینفع.

#### ◆ حوزهرهبری و فرهنگ سازمانی

- ۱- تعیین و تعریف استراتژی کلان و اهداف کوتاه مدت مرتبط با آن.
   ۲- برنامه ریزی برای دستیابی به اهداف.
  - ٣- دريافت گزارشات ماهيانه از مديران درخصوص تحقق اهداف.
- ۴- تغییر الگوهای سازمانی باتوجه به تحولات صنعتی و به روز نمودن سیستمهای مدیریتی.
- ۵- فرهنگ سازی در زمینه ایمنی و محیط زیست در تمامی سطوح سازمان.
- ۶- حضور مستقیم مدیران در حوزه تحت سرپرستی و ارتباط مؤثر با
   کارکنان.
- ۷- مشارکت کارکنان و تشکر و قدردانی از عملکرد مثبت کارکنان توسط مدیران ارشد سازمان.

#### حوزهمنابع انسانی

- ۱- افزایش سطح آگاهی، تجربه و مهارت کارکنان در تمامی سطوح.
- ۲- تعریف شرح وظایف کارکنان براساس دانش، تجربه، مهارت،
   توانمندی آنان و نیازهای سازمان.
- ۳- برآورد نیاز به منابع انسانی در راستای دست یابی به اهداف و برنامه ها.
  - ۴- افزایش رضایت و تعلق خاطر کارکنان.
- ۵- جلب مشارکت تمامی کارکنان با استقرار سیستم پیشنهادات (Suggestion System).
- ۶-کاهش سطح ریسک در زمینه ایمنی و بهداشت و جنبه ها در زمینه محیط زیست با استقرار سیستم Health-Safety-Environment) HSE).
  - ١-۶ انطباق با الزامات (OHSAS 18001).
  - ۲-۶ نصب سیستمهای تهویه، غبارگیرو سیکلونها.
- ۳-۶- نصب سیستم آب آشامیدنی Reverse Osmosis) RO).
- ۴-۶ انجام معاینات پزشکی ادواری و تخصصی، واکسیناسیون رایگان
  - كليه كاركنان.
- ۵-۶- افزایش بودجه سرانه ایمنی کارکنان و همچنین ایمن سازی

پیشگیرانه.

## ♦ طرفهای ذینفع و سازمانها

١- ايجاد ارتباط با همسايگان، درخصوص مسايل زيست محيطي.

۲- کاهش آلاینده های زیست محیطی درخصوص افزایش رضایت همسایگان.

۳- ارتباط با سازمان های فعال در زمینه ایمنی، محیط زیست و بهداشت کار.

۴- استفاده از نظریات مشاوران، بازرسین، ممیزان، طراحان و بازدید کنندگان.

## ♦ حوزه نتایج برای جامعه

١- افزايش اشتغال.

۲- تأمین انواع شیر آلات در پروژه های ملی، آبرسانی و نیروگاه.

۳- طراحی و ساخت شیر آلات جدید براساس نیازهای موجود جامعهبرای دستیابی به خود کفایی و قطع وابستگی در زمینه تجهیزات آبرسانی و نیروگاهی.

۴- جاوگیری از خروج ارز.

۵- صادرات و ارز آوری برای کشور.

۶- تربیت نیروهای متخصص در زمینه های مختلف.

٧- استفاده در حد امكان از مواد اوليه داخلي و مصرف بهينهمواد و انرژي.

٨- كاهش حوادث و ايجاد محيط زيستي سالم و ايمني.

#### ♦ حرکت به سوی تعالی

شرکت میراب درسال ۱۳۸۲با استقرار سیستم مدیریت یکپارچه IMS منطبق بــر استانداردهای 1809001-2000.ISO14001-1996 منطبق بـر استانداردهای OHSAS18001-1999 کام بزرگی را در راستای حرکت به سوی تعالی برداشت.

این شرکت با فعالیت در حوزه های مختلف مدل EFQM اردیبهشت سال ۸۴ توسط ممیزان شرکت متن نیرو مورد ارزیابی قرار گرفت و در اولین دوره جشنواره تأمین کنندگان تجهیزات و خدمات صنعت آب،برق و آبفا (تیرماه ۸۴) به عنوان سازمان برتر موفق به اخذ لوح تقدیر گردید.

شرکت میراب باتوجه به استراتژی های بلند و کوتاه مدت خود هدفمند بودن اجزای سازمان و تعهد کارکنان در راستای تعالی و برتری، برنامه های در دست اجرا دارد که مسیر سرآمدی را برای این شرکت هموار خواهد نمود.

اعلان حريق.

٧-۶- نصب سيستم سير كولاسيون أب درجهت كاهش مصرف.

٧. كاهش نرخ از دست دادن نيروى انساني.

۱۸. ارزیابی نتایج استقرار سیستم۱۱۸ (Integrated Management System) به طریق نظرسنجی از کارکتان.

## حوزه نتایج برای مشتری

۱- ایجاد خط ارتباطی مستقیم با مشتریان (ندای مشتری).

 ۲- پیگیری و پاسخگویی سریع به مشکلات و شکایات مشتریان از طریق دفتر تضمین کیفیت.

۳- ارزیابی میزان رضایت مشتریان از طریق مراجعه مستقیم و پرسشنامه برگزاری دوره های آموزشی مختلف در راستای ارتقاء دانش فنی در زمینه کاربرد شیرآلات.

۴- اقدام سریع و اعزام نماینده در خصوص شکایات مشتریان.

۵- انجام Bench Marking سازمان با شرکتهای موفق و انتقال جربیات.

۶- تعهد سازمان طبق خط مشى به منظور تحويل به موقع محصولات.

۷- بررسی و تعیین روشهای متداول و مؤثر برای تعیین میزان
 وفاداری مشتریان باتوجه به شاخصهای موجود.

٨- انجام خدمات پساز فروش در حداقل زمان.

۹- ارزیابی و تحلیل رضایت از خدمات پساز فروش (مطالعه میزان سهم از بازار، موقعیت و سطح کیفی و کشش پذیری محصولات).

۱۰- افزایش سهم از بازار.

# ♦ حوزهمنابع و زنجیره تأمین

۱- درنظر گرفتن منافع مشترک سازمان با تأمین کنندگان، ارایه کمکهای فنی و مالی در موارد مربوطه.

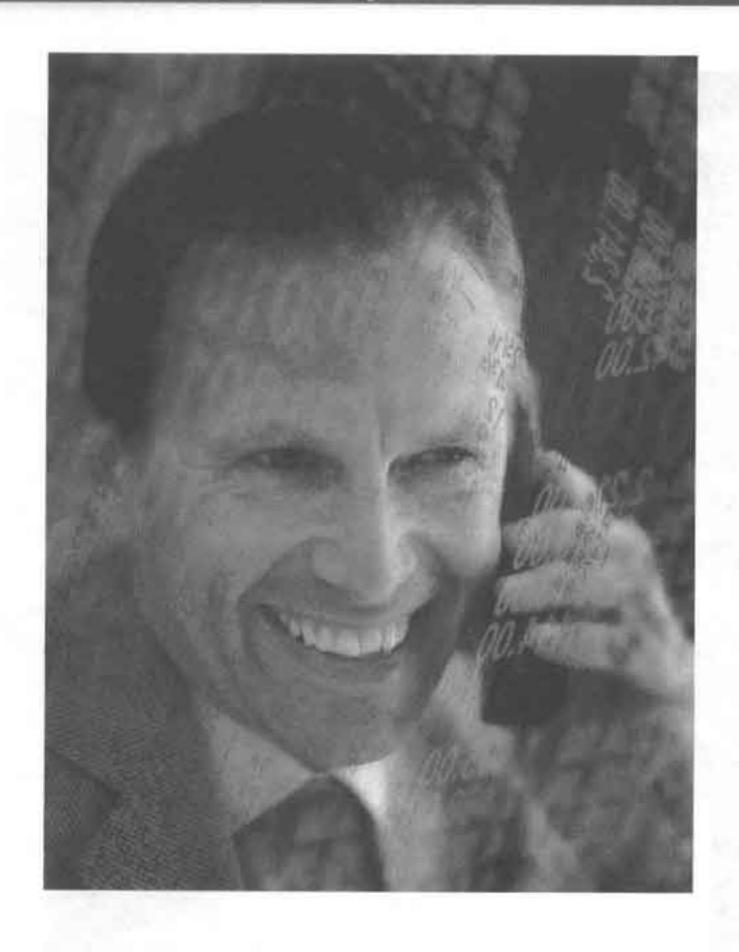
۲- برگزاری جلسات مشترک بانمایندگان شرکت در استانها و دیگر تأمین کنندگان سازمان در جهت ایجاد زبان مشترک و دانش فنی.

۳- آموزش فروشندگان و مشتریان در زمینه های مرتبط.

۴- افزایش سطح آگاهی تأمین کنندگان و پیمانکاران حمل و نقل
 درخصوص مسایل ایمنی و زیست محیطی.

۵- همکاری در جهت کالیبره نمودن تجهیزات اندازه گیری پیمانکاران.

۶- حصول اطمینان از قابلیت پیمانکاران از طریق بازدید ادواری با دید



# مدیریت استراتزیک در سازمان

تهیه و تنظیم: مهندس امین جزایری

مدیریت استراتژیک مجموعه ای از تصمیمات و اقدامات است که در نهایت به تدوین، اجرا و ارزیابی برنامه ای که برای رسیدن به اهداف سازمان لازم است منتهی می شود.

۹ وظیفه مهم و عمده را که جهت مدیریت استراتژیک مطرح شده است عبارتند از:

 ۱- تدوین و فرمول بندی رسالت سازمان که شامل بیانیهای گسترده درخصوص منظور، فلسفه و اهداف اساسی سازمان می شود.

۲- توسعه و تدوین پروفایل سازمان که منعکس کننده شرایط داخلی و توانمندی های سازمان می شود.

۳- ارزیابی محیط خارجی شرکت که شامل
 عوامل رقابتی و نیز بافت کلی محیط می باشد.

۴- تحلیل انتخابها و راهکارهای شرکت، با
 منطبق ساختن منابع با محیط خارجی سازمان.

۵- شناسایی بهترین حق انتخاب برای شرکت با ارزیابی هرحق انتخاب باتوجهبه رسالت سازمان. ۶- انتخاب مجموعهای از اهداف بلند مدت و استراتژی های مادر که بهبهترین انتخاب منتهی

مى شود.

۷- تدوین اهداف سالانه و استراتژیهای
 کوتاه مدت که منطبق با اهداف بلندمدت و
 استراتژیهای مادر باشد.

۸- اجرای انتخابهای استراتژیک که بهوسیله منابع بودجهبندی شده در آن انطباق وظایف کارکنان با ساختار، تکنولوژی ها و نظام، مورد تأکید واقع شده باشد.

۹- ارزیابی موفقیت فرآیند استراتژیک که به عنوان زمینه و داده،مقدمه ای بسرای تصمیم گیری های آتی می باشد.

حال آنکه باوظایف مدیریت استراتژیک در سازمان آشنا شدیم، مهمترین اهداف استراتژیک دریک سازمان را می توانیم اینگونه بیان کنیم: ۱- ایجاد تناسب بین سرمایه اسمی و سرمایه در

۱- ایجاد تناسب بین سرمایه اسمی و سرمایه در گردش و همچنین جذب نقدینگی بیشتر از منابع داخلی و خارجی.

۲- ایجاد تناسب صحیح بین نیروهای تولیدی (صف) و ستادی (Line & Staff) شرکت.

٣- ایجاد تناسب صحیح بین هزینه های مستقیم

و غیرمستقیم تولید، برنامه ریزی جهت حداکثر استفاده از ظرفیت فعلی تولید.

۴- برنامه ریزی و اقدامات لازم جهت افزایش
 درآمد و تولید.

۵- برنامهریزی و اقدامات لازم جهت کاهش هزینه ها و قیمت تمام شده.

۶- افزایش سهم بازار (Market Share).

ارتقا سطح کیفی و ظاهری، ارتقاء سطح سرویس و خدمات پس از فروش.

 بازاریابی و انجام پروژههای مطالعات بازار (Market Research) برای ورود به بازارهای داخلی و خارجی.

تبلیغات مؤثر و مناسب.

بررسی و توجه بهوضع رقبا.

۷- افزایش بهرهوری و بهینه سازی استفاده از مان.

۸- امکان سنجی (Feasibility Study) صحیح و سریع برای آغاز صادرات.

۹- توسعه افقی شرکت Horizontal) (Development)



۱۰- برنامهریزی جهت امکان سنجی، انتخاب و اقدام برای تولید محصولات جدید، خصوصاً محصولی که مصرف عمومی داشته باشد.

۱۱- مطالعه و بررسی محیط بیرونی سازمان درجهت شناخت فرصت ها و تهدیدهای محیط باتوجه به لزوم بررسی جزیبات برنامه های مذکور دریک سازمان به تفکیک واحدهای مربوط در هر سازمان موارد ذیل قابل ذکر می باشد.

## ♦ واحد توليد

- بهینه و سادهسازی روشهای تولید.

- پایین آوردن قیمت تمام شده محصولات. - زمان سنجی و روش سنجی فعالیت های

تولیدی بیه منظور بیالا بردن راندمان کارافراد (Method Study & Time Study).

- استاندارد نمودن تولیدات.

## ♦ انبارها

- تدوین و اجرای صحیح سیستمهای برنامه ریزی مواد و ذخیره سازی و نگهداری آن به نحوی که بتوان با حداقل سرمایه به حداکثر بهره وری دست یابیم.

- تدوین و اجرای صحیح و به موقع سفارش مواد از نظر مقدار، نوع، زمان و نگهداری صحیح.

- تدوین اصول و مقررات ایمنی و حفاظتی جهت نگهداری صحیح مواد اولیه در انبارها.

## 🔷 فروش

- برنامهریزی و اقدامات موثر جهت جلب اعتماد و رضایت مشتری.

- افزایش مناسب قیمت محصولات، متناسب با مطالعه منظم و مستمر بازار ، وضع رقبا و قیمت تمام شده.

- بهینه سازی تشکیلات و روشهای فروش و سرویس متناسب نیازها و مشکلات جاری و تبدیل آن به سازمانها و روشهای نوین و سودآور برای جلب مشتریان.

- ایجاد زمینه های افزایش و رشد تقاضا برای محصولات، به دست آوردن سهم بیشتری از بازار و ایجاد ارتباط مستقیم بامشتریان با درنظر گرفتن ابزار ذیل:

الف) تبليغات.

ب)سرویس مناسب کارآمد و سودآور توام باجلب رضایت مشتری.

ج)بازاريابي .

د)بررسی کمی و کیفی رقبا و بازار.

ه) كيفيت خوب و ظاهر محصولات.

- افزایش تعداد نمایندگان، ایجاد رقابت و انگیزه بین آنان متناسب بارشد جمعیت رقبا و شرایط حاکم بر بازار.

- بررسی امکان عرضه محصولات جدید باتوجه به ارزش افزوده و سود بیشتر. - برنامه ریزی جهت افزایش تولید از نظر کمی و کیفی و ارزش افزوده بیشتر.

- ارایه راهکارهایی جهت افزایش بهرهوری و راندمان.

- بهینه سازی تجهیزات و ماشین آلات و استفاده از آنها به شکل کارآمد و موتر.

- ارایهٔ راهکارهایی جهت کاهش هزینه مواد اولیه و قطعات نیم ساخته.

- بهرهگیری از سیستم کارآمد کنترل موجودی. - بهسازی خط مشیهای تعمیر و نگهداری.

- جایگزینی و صرفه جویی در مواد اولیه.

- بررسی اعمال نظریات و پیشنهادات مفید و مؤثر مشتریان جهت ارتقاء سطح کیفی محصولات و جلب اعتماد مشتریان.
- تشکیل یک تیم کارشناسی تحقیق بازار (داخلی و بینالمللی).
- امکان سنجی و اقدام جهت نفوذ و ورود
   بهبازارهای بین المللی و نهایتاً آغاز صادرات.
- تدوین روشهای صحیح آنالیز قیمت و شرکت در مناقصات.

## ♦ تداركات

- برنامهریزی سریع و صحیح جهت تأمین مواد اولیه و جلوگیری از توقفهای روزانه و دورهای خطوط تولید.
- برنامهریزی سریع و صحیح جهت تأمین کمی و کیفی مواد اولیه و قطعات داخلی جهت افزایش تولید و حداکثر استفاده از ظرفیت تولید و رسیدن به مرز استفاده از بالاترین ظرفیت تولید.
- بررسی و اقدام جهت جایگزینی و صرفه جویی مواد اولیه و درنتیجه پایین آوردن قیمت تمام شده (باهماهنگی و کمک امور مهندسی و تولید).
- افزایش کمی و کیفی منابع و فروشندگان جدید مواد اولیه و قطعات، ایجاد رقابت و انگیزه بین آنان و در نتیجه نیل به اهداف و کاهش قیمتها و افزایش کیفیت.
- برنامهریزی صحیح خرید مواد اولیه باتوجه
   بهاستفاده از حداقل موجودی و در نهایت نیاز کمتر
   بهنقدینگی.
  - کوتاه نمودن زمان از مرحله خرید تا تولید.

#### ♦ واحد مالي

- ایجاد تناسب صحیح بین سرمایه ثابت و سرمایه درحال گردش.
  - تعیین برنامهریزی مالی و بودجه.
- تدوین و ایجاد روش های مناسب و صحیح و بهروزآری حسابداری مالی- حسابداری صنعتی.
- خط مشی های اثر بخش ارزیابی موجودی
- نظارت بر استفاده از فرصتها و منابع مالی داخلی و خارجی و یافتن و راه ها و روشهای نوین جهت جذب نقدینگی.



- پیش بینی صحیح مالی و ارایه تصویر آینده به مدیریت جهت تصمیم گیری صحیح و مناسب و به موقع.

- بررسی و ارایه روشهای مؤثر صرفه جویی و کاهش هزینه ها.

- ایجاد تناسب صحیح بین هزینه ها و درآمد تولید براساس اصول و مبانی صحیح علمی و عملی.

## ♦ واحد طراحی و مهندسی، تحقیق و توسعه

- بررسی و امکان سنجی و انتخاب طرح محصولات جدید تولیدی.
- تهیه امکانات توسعه و پژوهش کاربردی در داخل شرکت.
- بررسی امکانات و توسعه برای مهندسی محصولات جهت کاهش هزینه ها و افزایش تولید.
- تعیین نیازهای آموزشی تکنسینهای مجرب و مهندسان باتجربه.
- پیش بینی های مناسب و موثر درجهت استفاده از تکنولوژی های جدید.
  - بهسازی محصولات فعلی.

# ♦ واحد منابع انسانی و امور اداری

- ایجاد تناسب صحیح بین نیروهای صف /

- ستاد به شکل تدریجی و براساس برنامه منظم.
- افزایش میزان بهرهوری نیروی انسانی. - ارایهطرحهای انگیزشی جهت بالابردن روحیه کارکنان و ایجاد انگیزه در آنان.
  - بهبود ساختار سازمانی و تشکیلاتی.
  - تدوین برنامه آموزشی مناسب و مؤثر.
  - تغییر و اصلاح فرهنگ کاری ازجمله:

الف) کاهش فاصله قدرتی بین مسوولان و کارکنان که در نتیجه باعث رشد عوامل ذیل خواهد گردید:

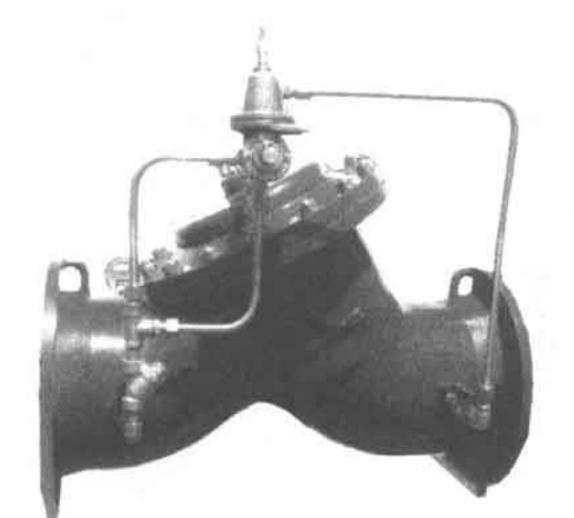
۱-افزایش مشارکت کارکنان در انجام امور.

- ۲-افزایش نوآوری.
- ٣-افزايش احساس مسووليت .
- ۴- افزایش احترام بهمسوولان بالاتر.
- ب) تفویض اختیار بهافراد با صلاحیت و توانمند.
- ج)انجام کارها به شکل گروهی و نه انفرادی.
- د)انجام کارها مبنی بر قائم به سیستم بودن نه قائم به فرد.

آنچه که ذکر شد نگاهی جامع به مدیریت استراتژیک دریک سازمان با درنظر گرفتن جزئیات در واحدهای مربوطه در سازمان بود. امید آنکه با نگاهی سیستمی و مدیریتی در هر سازمان به سه دیدگاه: تدوین اندیشیده، تحلیل سیستماتیک و ساختار نو پدید دستیاییم.

# شیرشکستگی لوله (قطع کن اضطراری) EXCESS FLOW SHUT-OFF VALVE

تهیه و تنظیم: مهندس محسن حقدوست

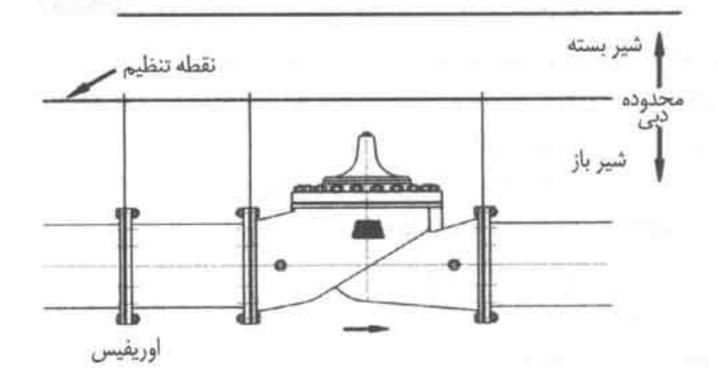


این شیر برای حفاظت خطوط در مقابل شکستگی طراحی و ساخته شده است. درصورت تجاوز از فشار یا مقدار جریان از پیش تعیین شده به طور خودکار بسته می شود.

# ویژگیهای شیر شکستگی لوله

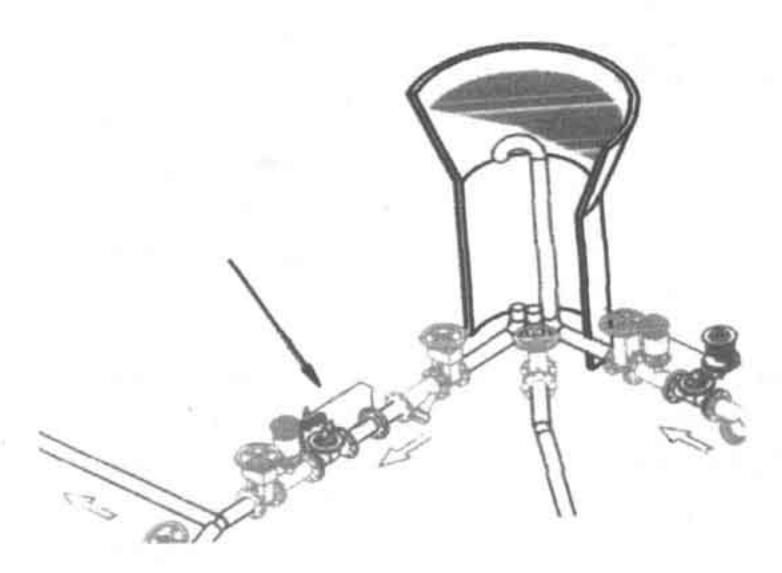
ساده- قابل اصمینان- دقیق

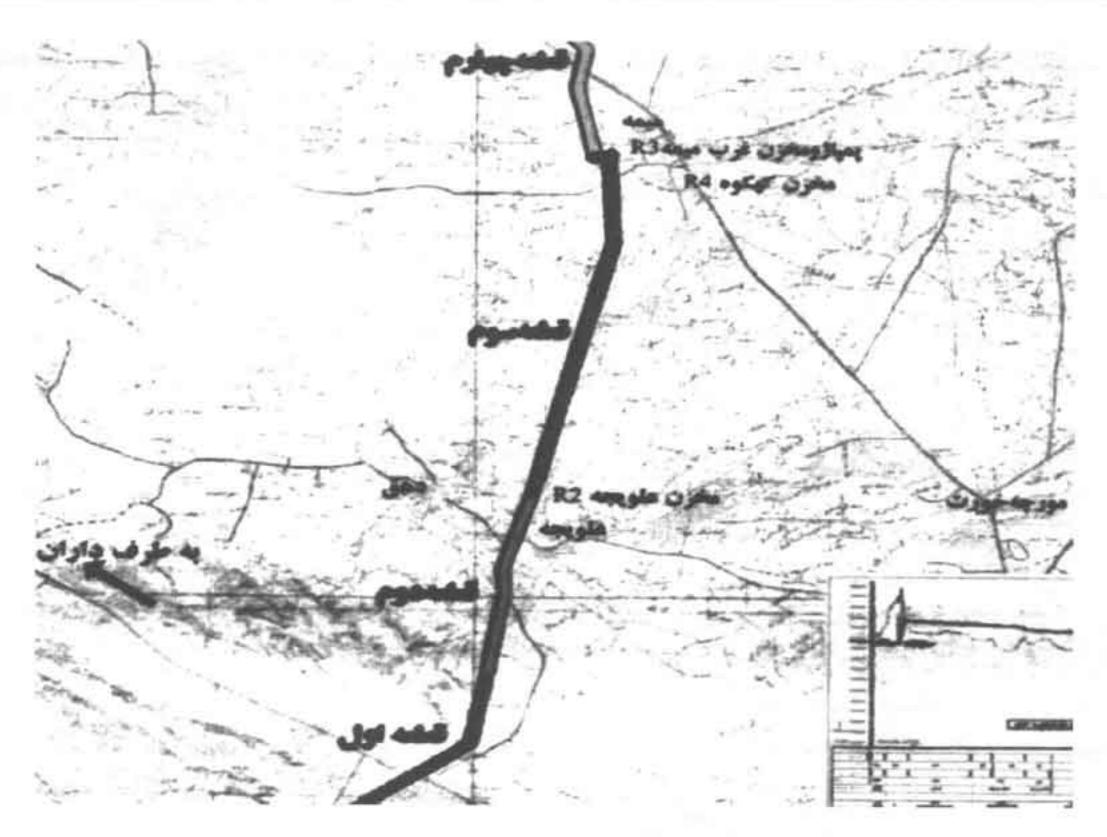
- عملكرد كاملاً اتوماتيك.
- تنظیم ساده و نگهداری آسان.
- استفاده از مواد اولیه مرغوب.
- خدمات پساز فروش مناسب.



#### کا، ب د

شرکت میراب سهنوع از شیرهای شکستگی لوله را تولید می نماید. در نوع اول، این شیرها از نوع گلوب بوده و یک اورفیس در قسمت ورودی شیر نصب شده و عمل اندازه گیری اختلاف فشار را در صورت زیاد شدن مقدار جریان انجام می دهد. با اضافه شدن مقدار جریان از مقدار تعیین شده شیر به طور خودکار بسته می شود. در نوع دوم این شیر عمل اندازه گیری اختلاف فشار توسط خود شیر می گیرد و اختلاف فشار ایجاد شده باعث بسته شدن شیر می گردد. استفاده از این شیرها در شبکه ها از خسارات ناشی از شکستگی لوله جلوگیری می نماید. در نوع سوم این شیرها، شرکت میراب از شیرهای پروانهای که دارای وزنه بوده و مجهز به سنسور سرعت می باشند استفاده می نمایند. سنسور بوده و مجهز به سنسور سرعت می باشند استفاده می نمایند. سنسور بوده و مجهز به سنسور سرعت می باشند استفاده می نمایند. سنسور بوده و مجهز به سنسور سرعت می باشند استفاده از هر سه افزایش یابد فرمان بسته شدن شیر را صادر می نماید. استفاده از هر سه نوع شیر شکستگی میراب نیاز به جریان برق ندارد.





# طرح آبرساني به كاشان از سد تنظيمي زاينده رود

تهیه و تنظیم: مهندس کیانمهر - نمایندهٔ شرکت میراب در استان اصفهان

#### مقدمه 🌑

طرح آبرسانی به کاشان یکی از چند طرح مهم آبرسانی در کشور میباشد. این طرح با هدف تأمین آب آشامیدنی مورد نیاز شهر کاشان و همچنین شهرهای آران و بیدگل، دلیجان، میمه، وزوان، علویجه، دهق، تیران و کرون باظرفیت ۱/۷ متر مکعب در ثانیه در حال اجرا میباشد.

این طرح دارای ویژگی هایی است که مجموعه این ویژگی ها را در هیچ یک از طرح های بزرگ آبرسانی نمی توان مشاهده کرد.

# وسعت جغرافيايي طرح

ابتدا تا انتهای طرح نزدیک به ۲۴۰ کلیلومتر است.

# تنوع و اهمیت تأسیسات موجود

اکثر تأسیسات مهم مهندسی آب در این طرح وجود دارد از آن جمله می توان آبگیر، تونل نسبتاً بلند، ایستگاه پمپاژ زیرزمینی، خط لوله با جنسهای مختلف، مخازن ذخیره و تعادل، ایستگاه های فشارشکن، سیستم انتقال اطلاعات و کنترل از راه دور را برشمرد.

# تنوع شيرآلات كنترلي

انواع شیرهای کنترل نظیر شیرآلات کنترل فشار، شیر کنترل سطح، شیر

کنترل جریان، شیر جلوگیری از خالی شدن لوله های واقع در بخش های ثقلی مسیر و غیره دراین طرح به کار رفته است.

طراحی و نظارت طرح برعهده شرکت مهندسین مشاوری آب میباشد و تعدادی از شرکتهای مشاور مکانیک خاک، ژئوفیزیک، نقشهبرداری، ژئوتکنیک، بازرسی جوش و سایر خدمات مهندسی طرح برعهده تعداد کثیری از پیمانکاران مختلف میباشد. تجهیزات مختلف طرح نیز توسط سازندگان مختلف داخلی و خارجی ساخته می شود.

# ١- أبكير:

این طرح از سد تنظیمی زاینده رود حدود صد کیلومتری غرب اسفهان آبگیری می نماید. انحراف آب در محل آبگیر توسط سد تنظیمی زاینده رود انجام شده و دراین محل تأسیسات رسوبگیری و آرامسازی جریان آب پیش بینی شده است.

## ٢-تونل انتقال:

عبور آب از ارتفاعات مجاور سد زاینده رود از طریق یک تونل به طول حدود ۱۰ کیلومتر انجام می شود. این تونل از انتهای تأسیسات آبگیر شروع شده و به طول ۱۰ کیلومتر ادامه می یابد. قطر تمام شده تونل حدود ۳/۲ متر و دارای پوشش داخلی بتنی خواهد بود. تونل ۱۰ کیلومتری در انتها از طریق یک تونل

دسترسی مورب به قطر حدود ۶ متر و به طول ۱/۶ کیلومتر به سطح زمین ارتباط می باید. اختلاف ارتفاع نقطه ابتدایی و انتهایی تونل دسترسی ۲۱۰متر می باشد. در محل اتصال تونل اصلی و تونل دسترسی یک مغازه زیرزمینی جهت احداث ایستگاه پمپاژ شماره ۱ این طرح حفاری می گردد.

# ۳- ایستگاه پمپاژ شماره ۱:

این ایستگاه پمپاژ که یک ایستگاه پمپاژ زیرزمینی و در نوع خود بی نظیر است در مغاز ایجادشده در انتهای تونل اصلی احداث می گردد. ایستگاه پمپاژ دارای ۶ دستگاه الکتروپمپ هرکدام به ظرفیت ۵۰۰متر در ثانیه و ارتفاع ۲۲۰ متر می باشد. قدرت کلی ایستگاه پمپاژ حدود ۸ مگا وات است. خط لوله خروجی ایستگاه پمپاژ در تونل دسترسی اجرا می گردد.

ایستگاه پمپاژ مجهز به تأسیسات مقابله با ضربه آب بوده و الکتروموتورهای این دستگاه بهصورت Water Cooled خواهد بود. برای این ایستگاه پمپاژ و همچنین تصفیه خانه طرح، که مجاور ایستگاه پمپاژ است در بخش بعدی توضیح داده می شود. یک پست برق ۶۳/۲۰ لا۷ به ظرفیت ۳۰ mva با مشارکت برق منطقه ای ایجاد می گردد. ایستگاه پمپاژ برای ۲۰ ساعت کار در شبانه روز به نحوی که در ۴ساعت مصرف پیک برق بتوان به آن استراحت داد طراحی شده است، به همین دلیل در انتهای خط لوله اتصالی ایستگاه پمپاژ به تصفیه خانه یک مخزن ذخیره ۲۰۰۰ متر مکعبی که دو نقش موازنه شبانه روزی آب ایستگاه پمپاژ و همچنین مخزن ذخیره آب خام ورودی به تصفیه خانه را برعهده دارد بمپاژ و همچنین مخزن ذخیره آب خام ورودی به تصفیه خانه را برعهده دارد در نظر گفته شده است.

## ۴- تصفیه خانه:

تصفیه خانه طرح آبرسانی به کاشان در اوایل مسیر طرح (انتهای مسیر تونل و ابتدای مسیر خطوط لوله انتقال) پیش بینی شده است. ظرفیت این تصفیه خانه فیزیکی، میکروبی ۲متر مکعب در ثانیه است و دارای فرآیند پیش کلرزنی، حوضچه اختلاط پولیساتور، فیلتراسیون و کلرزنی نهایی است. در تصفیه خانه از مواد شمیمایی کلروفریک، پلی الکترولیک (در صورت نیاز) و کلر استفاده می شود. فیلتر تصفیه خانه طرح از نوع فیلترای دولایه می باشد . آب تصفیه در خروجی تصفیه خانه در یک مخزن بتنی به ظرفیت ۱۰۰۰۰ متر مکعب ذخیره می گردد.

## ۵-خطوط لوله انتقال:

از محل تصفیه خانه تا ابتدای شهر کاشان به طول حدود ۱۹۰۰کیلومتر اجرا گردیده است. به دلیل مشخصات هیدرولیکی در بخشهای مختلف مسیر متفاوت قطرخط لوله از ۱۴۰۰ میلی متر در ابتدا تا ۷۰۰ میلی متر در انتهای مسیر متفاوت می باشد. همچنین بسته به فشار کار حدود یک چهارم طول لوله ها از جنس بتنی پیش تنیده و بقیه از جنس لوله های فولادی می باشد. حداکثر فشار خط لوله حدود ۳۲ آتمسفر می باشد. برای کاهش فشارهای هیدورلیکی، درچند نقطه از طول مسیر از مخازن متعادل کننده ای که فشار خط را آتمسفریک می نماید استفاده شده است.

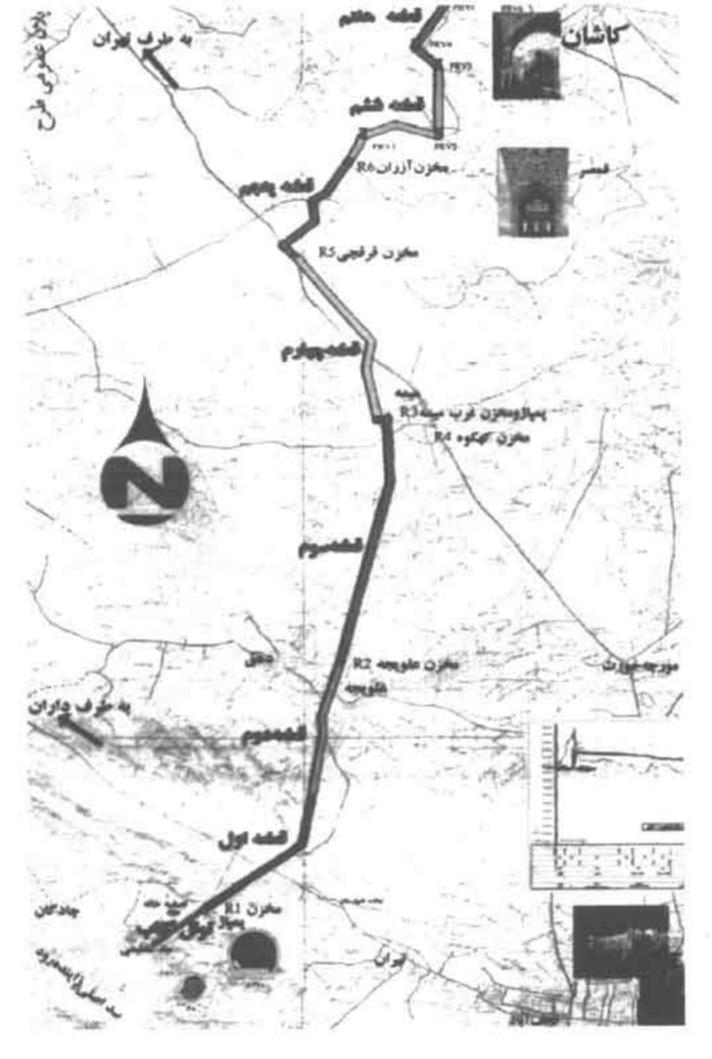
براساس تغییر مشخصات و جنس لوله و یا وجود تأسیسات در مسیر، خط لوله در ۷ قطعه مختلف نامگذاری و اجرا شدهاست.

# ۶-ایستگاه مبارزه پمپاژ شماره ۲ و مخازن مکش و رانش مربوطه:

در میانه مسیر خط انتقال، در مجاورت شهر میمه، جهت افزایش انرژی ارتفاعی آب برای عبور از ارتفاعات قرقچی (ابتدای رشته کوه کرکس) ایستگاه پمپاژ دیگری با ظرفیت ۱/۵ متر مکعب در ثانیه و باقدرت ۴/۵ مگاوات احداث شده است. این ایستگاه پمپاژ دارای چهار دستگاه الکتروپمپ افقی هرکدام به ظرفیت ۵۰۰ لیتردر ثانیه و ارتفاع آبدهی ۱۸۰متر می باشد.

در مجاورت این ایستگاه پمپاژیک ایستگاه کلرزنی به عنوان کلرزنی میانی مسیر خط انتقال احداث شده است. به عنوان مخازن مکش و رانش ایستگاه پمپاژ که اولی در مجاورت ایستگاه پمپاز، دومی به فاصله ۳ کیلومتری آن و در دامنه ارتفاع فوقانی ایستگاه استقرار یافته است، دو مخزن ۲۰۰۰۰ متر مکعبی بتنی پیش بینی و اجرا شده است.

این مخازن علاوه بر تأمین حداقل حجم آب ایمن مورد نیاز ایستگاه پمپاژ، به نحوی پیش بینی شده که تغییرات احتمالی آب ورودی به ایستگاه را متوازن نموده و همچنین در صورت اشکال در هر کدام از پمپها بتواند برای مدت





معقولی آب موردنیاز سیستم را برآورده سازد.

همچنین حجم مخزنی رانش ایستگاه به گونه ای محاسبه شده که بتوان ایستگاه پمپاژ را در چهار ساعت پیک مصرف برق از سرویس خارج نمود. از مخزن ۲۰۰۰۰ متر مکعبی مکش این ایستگاه انشعاب آب شهرهای میمه و وزوان آبگیری مینماید.

## ٧- فشارشكن ها و مخازن تعادل:

در ۵۰ کیلومتری انتهایی مسیر خط لوله اختلاف ارتفاعی متجاوز از ۱۰۰۰ متر تا ابتدای شهر کاشان وجود دارد که برای مستهلک نمودن فشار ناشی از این اختلاف ارتفاع در این بخش از خط لوله، از شش ایستگاه فشارشکن که به فواصل مختلف در این محدوده ۵۰ کیلومتری استقرار دارد، استفاده گردیده است. هر ایستگاه به سه شیر مکانیکی فشارشکن ۲۵ اتمسفر نوع است. هر ایستگاه به سه شیرولیکی خط را در آن بخش مستهلک می نماید، مجهز است.

همچنین در هر ایستگاه فشارشکن یک مخزن بتنی ۲۰۰۰ مترمکعبی احداث شده که آب پس از خروج از شیرهای فشارشکن در آن مخازن متعادل و در بخش بعدی خط لوله جریان می یابد. شیرهای فشارشکن multifunction و در بخش بعدی که علاوه بر کاهش فشار، وظیفه کنترل سطح مخازن مجاور و همچنین جلوگیری از خالی شدن آب خط لوله بالادست منتهی به آن ایستگاه را نیز بر عهده دارد.

به علاوه همانطور که قبلاً نیز توضیح داده شد، در ۱۴۰ کیلومتری ابتدایی این مسیر نیز از سه مخزن متعادل کننده فشار که فشار خط لوله را در نقاط مشخص به صورت آتمسفریک تبدیل می کند، هرکدام به ظرفیت ۲۰۰۰متر مکعب استفاده شده است. این مخازن به شیرهای کنترل سطح مجهز می باشند. از مخزن تعادل علویجه در کیلومتر ۵۰ خط انتقال، انشعاب آب شهرهای دهق و علویجه آبگیری می نماید. همچنین از مخزن تعادل قرقچی در کیلومتر ۱۲۰ خط انتقال، انشعاب آب شهر کیلومتر ۱۲۰ خط انتقال، انشعاب آب شهرهای ده کند.

# ۸- مخزن ذخیره و ایستگاه کلرزنی ابتدای شهر کاشان:

در انتهای مسیر خط انتقال و ابتدای شهر کاشان یک مخزن بتنی ذخیره آب به ظرفیت ۱۰۰۰۰ متر مکعب احداث شده که وظیفه توازن آب ورودی و آب تحویلی به شهر را بر عهده دارد. همچنین در مجاورت این مخزن یک ایستگاه کلرزنی جهت کنترل کلر باقیمانده و تزریق کمبود کلر مورد نیاز آب جهت مصارف شهری پیش بینی و اجرا شده است.

# ٩- سیستم انتقال اطلاعات و کنترل از راه دور:

اگرچه هر کدام از تأسیسات موجود در طرح نظیر تصفیه خانه، ایستگاه پمپاژ و مخازن دارای سیستمهای کنترل موضعی میباشند، لکن با توجه به طول مسیر، پراکندگی و تعدد تأسیسات برای بهره برداری مناسب از این طرح ضروری است که بتوان اطلاعات مهم نقاط مختلف را به یک محل به عنوان مرکز کنترل و اطلاعات طرح انتقال داده و از آن محل فرامین کنترل لازم را به

تأسيسات مختلف ارسال نمود.

این مرکز که به مرکز کنترل اطلاعات از راه دور - Tele metering)
(Tele command موسوم است در مجاورت تصفیه خانه و ایستگاه پمپاژ
شماره ۱ طرح پیش بینی گردیده است. اطلاعات مهم از هر کدام از تأسیسات
از طریق یک سیستم مخابراتی مناسب (سیستم ماهوارهای و یا ماهوارهای رادیویی) به مرکز کنترل ارسال و در آنجا توسط نرمافزار مناسبی پالایش و
ارایه می گردد.

بدیهی است سیستمهای کنترل و پروسس موضعی پیش بینی شده برای هرکدام از تأسیسات، در محل همان تأسیسات وظایف کنترلهای محلی لازم را توسط تجهیزات اندازه گیری، کنترل، سخت افزار و نرم افزارهای پیش بینی شده برای آن تأسیسات به عمل خواهد آورد ضمن اینکه مهم ترین اطلا عات مورد نیاز مرکز کنترل را به آن مرکز ارسال خواهد نمود.

## ١٠- خط لوله رينگ اطراف شهر كاشان و خط لوله آران و بيدگل:

یکی از مشکلات طرحهای آبرسانی بزرگ این است که پس از اجرای طرح چون بهاحتمال زیاد تزریق آب جدید با وضعیت شبکه شهر یا شهرهای استفاده کننده هماهنگ نشده است، تا مدتها نمی توان از ظرفیت تأسیسات ایجاد شده به طور کامل استفاده نمود.

برای جلوگیری و یا به حداقل رساندن این مشکل در طرح آبرسانی به کاشان، با هماهنگی به عمل آمده با وزارت نیرو و سازمان مدیریت و برنامهریزی، یک خط لوله مجموعاً به طول حدود ۵۰ کیلومتر به عنوان رینگ اصلی انتقال آب از مخزن انتهایی طرح به مخازن اصلی شهر کاشان همچنین انتقال آب به شهر آران و بیدگل که در ۲۰ کیلومتری پایین دست شهر کاشان واقع است تحت عنوان رینگ اطراف کاشان به اهداف طرح آبرسانی به کاشان اضافه و در دستور کار قرار گرفته است.

این خط لوله، وظیفه انتقال آب به مخازن اصلی شهر کاشان که عمدتاً در حاشیه دامنه ارتفاعات اطراف شهر قرار گرفته را انجام می دهد، به علاوه در ادامه مسیر، وظیفه انتقال آب به مخازن آران و بیدگل را نیز بر عهده دارد.

قطر این خط لوله از ۱۰۰۰ تا ۴۰۰ میلیمتر متفاوت بوده و جنس لوله ها به ترتیب بتنی پیش تنیده، GRP و چدن داکتیل می باشد.

#### هزینه ها و زمان بندی طرح

هزینه این طرح به قیمتهای سال ۸۳ حدود ۱۰۰۰ میلیارد ریال است و تاکنون حدود ۵۵۰ میلیارد ریال در طرح هزینه گردیده است. به جز آبگیر، تونل و ایستگاه پمپاژ شماره ۱ رینگ کاشان، بقیه اجزای طرح متجاوز از ۹۰ درصد پیشرفت دارند پیشبینی شده که برای دوره زمانی مورد نیاز جهت تکمیل بخش های فوق الذکر از سال ۸۴ طرح به طور موقت و با ظرفیت محدود، با تحویل آب از تأسیسات موجود در مجاورت سد زاینده رود، مورد بهره برداری قرار گرفته و پس از تکمیل آبگیر، تونل و ایستگاه پمپاژ شماره ۱ طرح با ظرفیت نهایی مورد استفاده قرار گیرد.

# و پیام ا

#### افقى

- ۱- نوعی شیر قطع و وصل- خزندهای خرابکار.
- ۲- ایالتی در هندوستان- دوستی و محبت باغبان.
- ۳- به منظور جلوگیری از برگشت آب این شیر توصیه می شود- نحس
   و نامبارک- گندیده.
  - ۴- برپاشدن- سمت و جهت- چوپان.
- ۵- كلمهٔ اشاره به معنى اين و اينك- قنات و كاريز- گوشت آذرى.
- ۶- بوزینه و میمون- گوسفند جنگی- پینه لباس- خودداری و سرپیچی کردن.
  - ٧- سفت و سخت- چراکننده و چرنده- شيرهٔ چغندر قند يا نيشکر.
    - ۸- گیاه خورشتی- الفبای تلگراف- ولگردی و مفتخوری.
  - ۹- پرستو- از رواندازهای زمستانی- از سینهای سفرههفتسین.
- ۱۰- تودهٔ چیزی مثل گندم-پراکندهها- شهرباران خیز شمالی- امر بهدانستن.
  - ۱۱- واحد بازی تنیس- اسلوب و روش- یک دوره ٔ دانشگاهی.
  - ۱۲- مرکز کشور یمن- دریای تازه- کسی که فلزات را آب می دهد.
    - ۱۳- مستی و گمراهی- بادام- یکی از انواع شیرهای صنعتی.
      - ۱۴-دیدنی- بازیکن عقب درفوتبال- استخوان پوسیده.
- ۱۵- استفاده از این نوع شیر را به منظور جلوگیری از برگشت آب توصیه
   می کنند- یکی دیگر از انواع شیرهای صنعتی.

#### عمودي:

- ۱- جواب سؤال وسیلهای برای باز و بسته کردن شیر.
- ۲- بی آبرو- وسیله ای برای کنترل فشار خروجی شیرهای فشارشکن-امدادرسانی.
  - ٣- دنبال و عقب- خشكي و ضدرطوبت- راهو طريق.
  - ۴- می رانیدن و کشتن- کیف دستی فاش و پراکنده.
- ۵- نانخورشی که از شیر گاو و یا گوسفند درست می کنند- زشت کلمهٔنفرت.
  - ۶- خواهش نفسانی- مردمقر أنی-پشتسرهم و پیاپی.
- ۷- نام ترکی- درختی است کوچک و زیبا که در باغچهها می کارند حانشین او
  - ۸- تکان شدید- چین چروک پوست بدن- زمین نمناک و لغزنده.
    - ۹- دلير و پهلوان- واحد فشار در لوله هاي آب- بيابان.
      - ۱۰- جار و جنجال-از اعداد یک رقمی- تختگاه.
- ۱۱- عدد پنج آذری- عضو پرواز پرندگان- خانه های ریز روی عکس.
  - ۱۲- پشت کسی یا چیزی- مزه ترش و شیرین- جنگجو.
- ١٣- فرزند به دنيا أوردن- مطابق مد- خانه كوچک شكارچيان.
  - ۱۴- دروازه- شناگر- نژاد ایرانیان.
- ۱۵- پدیدهای مخرب در خطوط انتقال آب- منسوب به ریم به معنی
   کوه کم ارتفاع.

## جدول شماره ۶

۱۵	14	15	17	11	١.	٩	٨	٧	۶	۵	۴	٣	٢	١
				12										
									100					
													T.	
										18				
							100				TE.			
														$\vdash$
-									-					
-	-													
					_					_		_		

## اسامی برندگان جدول شماره ۵

۱- سرکار خانم مریم بیرانوند اهواز ۲- سرکار خانم سهیلا جهانگیری پور اصفهان

#### پاسخ جدول شماره ۵

۱۵	15	14	14	15	1.	٩	٨	٧	9	۵	٣	٣	+	1	
3	١,	1		9	3	٥	w		ت	7	2	J	1	ā	1
ب	Τ,	ب	ش		ž	T	Ų	ت		J	1	r	٥	1	,
t	3		ت	j	9	3	5		۵	3	w		Ü	,	1
ن	ی	ی	1		Ü	c		9	,	t	-	ش	ی		١
	1	ی		Ü	ی	1	3	خ		5	3	P		ف	1
	Ú	2	3	P		,	1	ش	ف		ú	ى	ō.	J	5
ک		9	9	1	ی		3	1	3	3		0	13:	3	1
Ü	Ų		3	ی	1	س		ن	1	2	ښ		P	ت	1
ت	1.	0		ش	3	,	ŵ		Ü	س	ی	j		,	
,	2	1	ت		1	,	9	1		ت	1	*	w		١
)			J	m		ن	-	س	Ť	ی		1	1	5	1
		1	w	ت	Ų	1		ت	)		٥	ن	1.	J	1
ی	ی		5	,	i i		w	1	ب	7	ک		w	1	ķ
ښ	2	7	3	ż		P	1	P	1			j	3	0	١
ی	Ų	1	پ	9	w		j	ų	ب	1		J	5	ک	1

شماره : ۱۹۲۰ تاریخ : ۸٤/۲/۱۹



# تاييد صلاحيت آزمايشگاه

باستناد تبصره ۳ ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

بدینوسیله صلاحیت ازمایشگاه هیدرواستانیک شیر آلات صنعتی شرکت میر آب در خصوص انجام آزمونهای مشروحه ذیل تایید می گردد:

بر اساس استاندارد

موضوع

TTEE, ISO 5208-1993 شيراً لات صنعتى \_ فشار\_ روش أزمون

على اصغر توفيق رئيس موسسه

تذكر:

١- مدت اعتبار اين تأييديه از تاريخ صدور يک سال مي باشد.

٢- دارنده اين پروانه مكلف به رعايت مقررات ضميمه اين تأييديه مي باشد.

۳- داشتن این تأییدیه رافع مسوولیتهای حقوقی و جزایی دارنده آن نمی باشد.



Mirab Flanged type Butterfly Valve
Mirab Flansch type Absperrklappe
DIN EN 558 - 1 series 14 (DIN 3202 - F4)
DN 100 - 1600 mm PN 6/10/16/25/40
Technical information / Technische Information

