

مشخصات فنی صافی تیپ Y



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

طراحی و ساخت براساس استانداردهای زیر صورت گیرد:

- استاندارد فلنج تا فلنج: (DIN 3202-F1) DIN EN 558-1 Serie 1
- استاندارد ابعاد و سوراخکاری فلنج: (DIN 2501) DIN EN 1092-2

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

۱. بدنه و درپوش: (Body & Cover)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 و بدنه دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشد. ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

۲. توری: (Screen)

جنس توری از استنلس استیل با گرید (AISI 304) 1.4301 مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

۳. لاستیک آبنندی: (Sealing ring)

از جنس NBR بوده در صورت درخواست مشتری EPDM جایگزین گردد.

۴. پیچ و مهره ها: (Bolt & Nut)

پیچ، مهره و واشرهای استنلس استیل A2 مطابق استاندارد (DIN 267) 13ISO 3506 باشند.

۵. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترو استاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

۶. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست آببندی و استحکام بدنه باید مطابق با استاندارد 1- DIN EN 12266 صورت گیرد.

۷. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.