

مشخصات فنی شیر یکطرفه نازل دار



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

ساخت براساس استانداردهای زیر صورت گیرد.

- استاندارد ابعاد و سوراخکاری فلنج: (DIN 2501) DIN EN 1092-2

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

۱. بدنه و نازل: (Body & Nozzle)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400-15 و همچنین دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشند. ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً این قطعات باید با کوره القائی ریخته گری شوند.

۲. دیسک: (Disc)

از استنلس استیل با گرید (AISI 304) 1.4308 و مطابق با استاندارد 3- DIN EN 10088 باشد.

۳. رینگ آبندی بدنه: (Seat ring)

از استنلس استیل با گرید (AISI 304) 1.4301 و مطابق با استاندارد 3- DIN EN 10088 باشد. رینگ آبندی بدنه به روش جوشکاری یا رول کاری داخل بدنه و تراشکاری تهیه شود.

۴. جنس فنر (Spring):

از فولاد فنر Oil Tempered طبق استاندارد ASTM A229 باشد.

۵. پیچ: (Bolt)

از استنلس استیل A2 مطابق استاندارد (DIN 267-13) ISO 3506 باشد.

۶. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترو استاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

۷. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست استحکام بدنه و آببندی دیسک باید مطابق با استاندارد 1- DIN EN 12266 صورت گیرد.

۸. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.