

مشخصات فنی شیر پروانه ای انتها جوشی



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

- استاندارد طراحی: DIN EN 593 (DIN 3354)
- استاندارد لبه جوشکاری: ASME B 16.25

قطعات و مواد اولیه: (parts & raw material)

۱. بدنه و پروانه: (Body & Disc)

از فولاد کربنی حداقل Rst37-2 مطابق استاندارد DIN EN 10025/ S235 JRG2 و به روش جوشی ساخته شود.

ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است.

۲. رینگ آببندی بدنه: (Body Seat ring)

از استنلس استیل با گرید 1.4301 (AISI 304) به روش جوشکاری داخل بدنه و تراشکاری تهیه شده و مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

۳. شفت ها: (Shaft)

از استنلس استیل با گرید 1.4021 (AISI 420) مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

۴. لاستیک آببندی: (Profile sealing ring)

از جنس EPDM و دارای گواهینامه مجاز برای استفاده آب آشامیدنی از مراکز معتبر بین المللی باشد.

۵. گیربکس: (Gearbox)

گیربکس باید دارای کلاس آب بندی حداقل IP67 مطابق با استاندارد EN 60529 بوده و همچنین دارای خاصیت خود ترمزی، شاخص نمایش درصد گشودگی شیر باشد و گیربکس نیاز به مراقبت کم داشته باشد و در صورت چرخاندن فلکه گیربکس در جهت عقربه ساعت، شیر بسته شود.

۶. فلکه: (Hand wheel)

جهت باز و بسته شدن شیر، روی فلکه، باید بصورت واضح مشخص باشد.

۷. پیچ و مهره ها: (Bolt & Nut)

پیچ، مهره و واشرهای داخلی (در تماس با آب) از استنلس استیل A2 مطابق استاندارد ISO 3506 (DIN 267-13) و پیچ، مهره و واشرهای خارجی از فولاد گالوانیزه شده باشند.

۸. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست استحکام بدنه و آببندی پروانه باید مطابق با استاندارد DIN EN 12266-1 انجام شود.

۹. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.