

مشخصات فنی شیر های سوزنی



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

طراحی و ساخت براساس استاندارد زیر صورت گیرد.

- استاندارد ابعاد و سوراخکاری فلنج: DIN EN 1092-2 (DIN 2501)

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

۱. بدنه و فلنج خروجی: (Body & Diffuser)

از چدن داکتیل مطابق با استاندارد DIN EN 1563 ترجیحاً (GGG 40) EN-GJS-400 و تمام بدنه ها دارای شماره شناسائی جهت پی گیری مراحل تولید در حین فرآیند باشند. ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است. ضمناً بدنه شیر تخم مرغی شکل بوده، در سایزهای کوچک یک تکه و در سایزهای بزرگ چند تکه میباشد.

۲. رینگ آببندی: (Seat ring)

جنس رینگ آببندی معمولی از استنلس استیل بشماره (AISI 304) 1.4308 مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 می باشد. و در صورتیکه از رینگ آببندی پره ای استفاده می شود جنس آن AI.Bz مطابق با استاندارد ASTM-B148 می باشد.

۳. سیلندر و پیستون: (Cylinder & Piston)

از استنلس استیل گرید (AISI 304) 1.4301 مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

۴. شفت ها: (Shaft)

از استنلس استیل گرید (AISI 420) 1.4021 مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 باشد.

۵. تسمه های راهنمای پیستون: (Guide Piston)

از جنس Special Bronze با ضریب اصطکاک پایین، مقاومت به خوردگی و سایش بالا و همچنین حداقل رسوب پذیری باشد.

۶. لاستیک آبنندی: (Profile sealing ring)

از EPDM و دارای گواهینامه مجاز برای استفاده آب آشامیدنی از مراکز معتبر بین المللی و در صورت درخواست مشتری می تواند NBR باشد.

۷. گیربکس: (Gearbox)

گیربکس ها باید دارای کلاس آب بندی حداقل IP67 مطابق با استاندارد EN 60529 بوده و همچنین دارای خاصیت خود ترمزی، شاخص برای باز و بسته بودن و نیاز به مراقبت کم داشته باشند و در صورت چرخاندن فلکه گیربکس در جهت عقربه ساعت، شیر بسته شود و همچنین امکان نصب عملگرهای برقی و هیدرولیکی نیز وجود دارد.

۸. فلکه: (Hand wheel)

جهت باز و بسته شدن شیر □ روی فلکه، باید بصورت واضح مشخص باشد.

۹. پیچ و مهره ها: (Bolt & Nut)

پیچ، مهره و واشرها از استنلس استیل گرید A2 مطابق استاندارد (DIN 267-13) ISO 3506 باشد.

۱۰. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش بروش الکترو استاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

۱۱. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست استحکام بدنه و آبنندی دیسک باید مطابق با استاندارد DIN EN 12266 صورت گیرد و همچنین تست عملکردی نیز انجام شود.

۱۲. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.